



DOMAINE : Procédés & Sécurité - Systèmes DCS/ Supervision - Automatismes / SOUS-DOMAINE : Automates programmables industriels / API

ACTION DE FORMATION ECOSTRUXURE SCHNEIDER CONTROL EXPERT : LANGAGE & PROGRAMMATION DES AUTOMATES (UNITY PRO)

RÉF. AFES-01

DURÉE : 5,00 jours- 35,00 h.

PUBLIC VISÉ (FONCTIONS & SERVICES)

Techniciens d'études ou de maintenance

PRÉREQUIS

- Connaître le GRAFCET et la logique programmée .

OBJECTIFS DE L'ACTION DE FORMATION ET COMPÉTENCES ACQUISES

- Connaître les automates SCHNEIDER
- Exploiter ECOSTRUXURE SCHNEIDER Control Expert
- Utiliser différents langages de programmation

À l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Mettre en œuvre un automate PREMIUM / TSX 57 / M340 / M580
- Exploiter des programmes dans les différents langages

MÉTHODE ET MATÉRIEL PÉDAGOGIQUE

La session alterne exposés généraux et travaux pratiques réalisés sur Automate programmables TSX PREMIUM/ M340 / M580, Logiciel EcoStruxure Control Expert, Simulateurs et PC portables.

INTERVENANT

Animation par un Expert, formateur expérimenté disposant d'une connaissance approfondie des automates programmables industriels SCHNEIDER.

COMMENTAIRES COMPLEMENTAIRES EVENTUELS

Nous vous invitons à prendre contact en cas de participation de personnes en situation de handicap.

DOCUMENTATION STAGIAIRE

Une documentation sera remise à chaque participant :

- Le plan du cours et rappel des objectifs de la formation,
- Le support de cours résumant les thèmes abordés.

SPC Formation

204 route de Vourles - Parc Inoplis - 69230 Saint-Genis-Laval - France

Tél : +33 4 72 67 12 34 - E-mail : formation@groupe-spc.com

Web : www.groupe-spc.com/fr/formation

RCS Lyon B 391 572 567 - NAF 8559A - Id. TVA FR 86 391 572 567

SARL au capital de 10.000 euros

Organisme de formation enregistré sous le n° 82 69 04028 69 auprès du préfet de la Région Auvergne-Rhône-Alpes.

Membre les acteurs de la compétence (Fédération de la Formation Professionnelle)

v.13 - 2025



les acteurs de
la compétence



CONTENU DE LA FORMATION

- I - Présentation de la gamme SCHNEIDER
- Caractéristiques des automates
- Configuration matérielle
- Structure de l'application
- Traitement sur coupure secteur

II - Les données

- Les variables
- Les blocs fonctions (les EFB, les DFB)

III - Présentation du logiciel

- Introduction
- Ergonomie
- Paramétrage du logiciel
- Création d'un projet
- Sauvegarde
- Génération et transfert
- Création d'une section

IV - Programmation

- Le langage LADDER
 - Ergonomie
 - Généralités
 - Les instructions sur BITS
 - Temporisation, compteur
 - Le traitement numérique
- Le langage FBD
 - Ergonomie
 - Généralités
 - Les éléments de programmation
- Le langage littéral structuré
 - Généralités
 - Utilisation de bloc fonction
- Le langage SFC
 - Généralités
 - Création d'une section
 - Programmation des différentes actions
 - Programmation des transitions
 - Les variables spécifiques

V - Maintenance

- Informations sur les variables
- Table d'animation
- Références croisées
- Diagnostic de la CPU

ÉVALUATION DE L'ACTION DE FORMATION

-Une évaluation globale destinée à mesurer l'atteinte des objectifs pédagogiques sera réalisée en fin de stage, au moyen de fiches appropriées fournies par SPC, ou à défaut par le service formation du Client.

-Une évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation à partir d'une pédagogie active et participative, à l'aide de QCM, d'exercices pratiques ou de mises en situation.

v.13 - 2025

SPC Formation

204 route de Vourles - Parc Inopolis - 69230 Saint-Genis-Laval - France

Tél : +33 4 72 67 12 34 - E-mail : formation@groupe-spc.com

Web : www.groupe-spc.com/fr/formation

RCS Lyon B 391 572 567 - NAF 8559A - Id. TVA FR 86 391 572 567

SARL au capital de 10.000 euros

Organisme de formation enregistré sous le n° 82 69 04028 69 auprès du préfet de la Région Auvergne-Rhône-Alpes.

Membre les acteurs de la compétence (Fédération de la Formation Professionnelle)



les acteurs de
la compétence